

ASLAN-W812C-2930G2

Fanless 11.6" Industrial Panel PC with Intel® Bay Trail SoC Processor

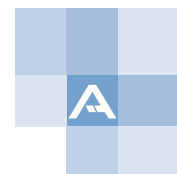


Features

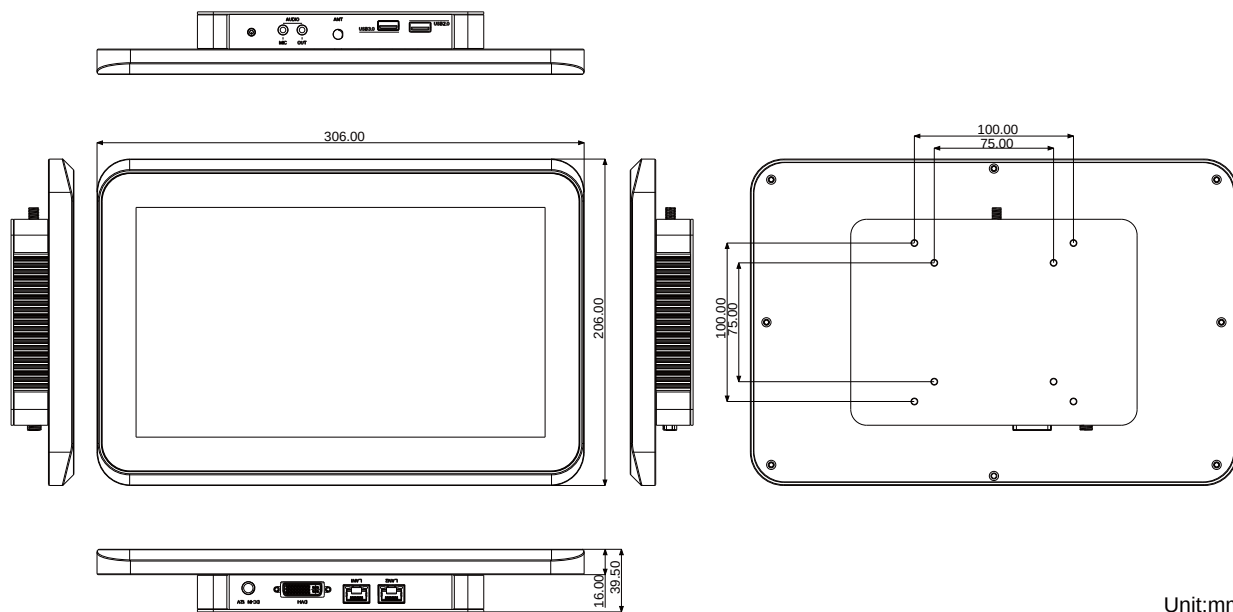
- High Resolution LCD Display w/ LED Backlight
- Flat panel with projected capacitive touchscreen
- Front panel compliant with IP65
- Anti-scratch surface: 7H hardness
- Slim and Compact Design
- Mini PCIe expansion slot support
- Fanless cooling system
- Cable-less Design
- Low power consumption
- DC-12V Power Input

System	
CPU	Intel® N2930 Quad-Core™ Processor 1.83GHz 2GB DDR3L SO-DIMM RAM module installed
Memory	1 x DDR3L SO-DIMM Socket, supporting 1600MHz SDRAM up to 8GB
LAN	2 x Intel® I210AT GbE controllers
Watchdog Timer	1~255 levels reset
Storage	
Device	1 x mSATA for SATA interface SSD Supports 300MB/s HDD transfer rate
Audio	
Type	1x Mic-in / 1xLine out
LCD Display	
Size/Type	11.6" TFT LCD Panel
Max. Resolution	1920 x 1080
Max. Colors	16.7M
Luminance	300 cd/m²
Touch Screen	Projected capacitive touch panel
View Angle (U/D/R/L)	85°/85°/85°/85°
Power System	
Power Input	DC 12V input with DC jack
Power Consumption	Max. 14.5W (w/o I/O cards)
Qualification	
Certification	CE, FCC Class A
Expansion	
Expansion Bus	1 x Full-Size mPCIe (PCIex1+USB2.0) 1 x Half-Size mPCIe (PCIex1 Lane only)

External I/O	
USB Ports	1 x Type-A USB 3.0 port 1 x Type-A USB 2.0 port
LAN	2 x RJ-45 GbE ports
DVI	1 x DVI-I connector
WiFi	1 x SMA antenna holes for optional WiFi function
Mechanical	
Mounting Type	VESA-75 / 100 Mounting with Bracket
Chassis	Aluminum front bezel and SECC steel chassis
Dimension (W x H x D)	306.00 x 206.00 x 39.50 mm (12.05" x 8.11" x 1.56")
Weight (Net)	2.1 kg (4.63 lb)
Environmental	
Operating Temp.	-20°C ~ 55°C (-4°F ~ 140°F)
Storage Temp.	-30°C ~ 70°C (-22°F ~ 158°F)
Operating Humidity	10 ~ 95% RH @ 60°C (non-condensing)
Vibration	5 ~ 500Hz, 1Grms Random (with CFast/SSD)
Shock	Operating 10G, 11ms Non-operating 30G, 11ms (with CFast/SSD)
OS Support	
W7 Pro / WS7E / W8.1 Industry / Linux: Ubuntu	
Ordering Information	
ASLAN -W812C-2930G2	11.6" Intel® N2930 Quad-Core™ Processor industrial panel PC with 2GB Memory



Dimensions



Optional Accessories

PAC-P060W-01 60W AC/DC Adapter Kit



Optional Accessories (CTOS* Kit)

WiFi-AT2300 Atheros AR9462 WiFi module w/ 20cm internal wiring



ANT-D11 1 x Wi-Fi Dual-band 2.4G/5G antenna



MM-3L-2G Industrial DDR3L-1333 2GB SO-DIMM SDRAM



MM-3L-4G Industrial DDR3L-1333 4GB SO-DIMM SDRAM



32GB SSD mSATA MLC 32GB



64GB SSD mSATA MLC 64GB



PMB-812C Panel Mount Kit for W812C



*CTOS means Configure-to-Order Service.



**Стандарт
Электрон
Связь**

Мы молодая и активно развивающаяся компания в области поставок электронных компонентов. Мы поставляем электронные компоненты отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших складов мира.

Благодаря сотрудничеству с мировыми поставщиками мы осуществляем комплексные и плановые поставки широчайшего спектра электронных компонентов.

Собственная эффективная логистика и склад в обеспечивает надежную поставку продукции в точно указанные сроки по всей России.

Мы осуществляем техническую поддержку нашим клиентам и предпродажную проверку качества продукции. На все поставляемые продукты мы предоставляем гарантию .

Осуществляем поставки продукции под контролем ВП МО РФ на предприятия военно-промышленного комплекса России , а также работаем в рамках 275 ФЗ с открытием отдельных счетов в уполномоченном банке. Система менеджмента качества компании соответствует требованиям ГОСТ ISO 9001.

Минимальные сроки поставки, гибкие цены, неограниченный ассортимент и индивидуальный подход к клиентам являются основой для выстраивания долгосрочного и эффективного сотрудничества с предприятиями радиоэлектронной промышленности, предприятиями ВПК и научно-исследовательскими институтами России.

С нами вы становитесь еще успешнее!

Наши контакты:

Телефон: +7 812 627 14 35

Электронная почта: sales@st-electron.ru

Адрес: 198099, Санкт-Петербург,
Промышленная ул, дом № 19, литера Н,
помещение 100-Н Офис 331